

EHD 임피던스법을 이용한 확산시간상수 계산에 대한 연구

The Evaluation of Diffusion Time Constant Using Electrohydrodynamic Impedance Technique

연제원*, 오덕주, 김원호, 최인규, 엄태윤 (한국원자력연구소)

1. 서론

EHD 임피던스 측정법은 a. c. 임피던스측정법과 함께 금속표면에 다공성피막이 존재할 때, 피막의 특성을 조사하는 방법의 하나로 알려져 있다.(1,2) 이 측정법은 금속용해, 부동태, 흡착속도, 부식억제제연구 등 여러 분야에 성공적으로 적용되었고 아직도 적용할 많은 응용분야를 가지고 있다. 피막이 존재하는 시스템에서 EHD 임피던스 측정법으로 얻은 tracer 의 확산시간상수 (diffusion time constant)는 정상상태의 실험에서 구한 투과율(permeability)와 연결하여, 피막을 통한 때의 tracer의 확산계수와 피막의 두께를 계산할 수 있다. 이를 데이터는 피막의 특성평가(3) 및 컴퓨터 모델링(4)을 이용한 장기 부식율 계산의 기초입력자료로 사용된다. 이러한 확산시간상수의 정확한 계산을 위해서는 위상차와 확산시간상수와의 관계를 구하는 것이 중요한 관건이다. 본 연구에서는 이미 유도된 관계식(1)과 컴퓨터를 이용하여 확산시간상수를 계산하였다.

2. 실험

- 측정장치:

구성장비로는 회전전극 섭동을 위한 신호발생기, hydrodynamic 실험용 회전전극(RDE), 정확한 회전수측정을 위한 디지털 회전감지기(stroboscope), 정전위기, 위상차분석기(FRA) 등이고 개인용컴퓨터로 제어 및 데이터를 수집하였다.

- 실험조건:

0.25 M 황산 수용액에 탄소(glassy carbon)회전전극을 이용하여 tracer 로 사용한 용존산소의 확산지배 환원영역에서 정상상태실험과 electrohydrodynamic 임피던스 측정을 수행하였다. 임피던스 측정조건은, 평균회전속도: 100, 300, 600 rpm, 회전전극의 섭동: 평균회전속도의 20%, 측정전위: -1.0 V(Ag/AgCl), 전동수(무차원)영역: 0.001 - 1 이다.

3. 결과요약

측정장치를 구성하고 조건이 동일한 전극으로 3개의 다른 평균회전속도에서 위상차가 일치하는 것으로 부터 시스템의 안정성을 확인하였다. 피막이 없는 임피던스 측정을 한 후, 이 데이터를 이용하여 유도된 관련식을 이용하여 확산시간상수에 따라 위상차가 변하는 것을 계산하였다. 피막의 투과율(permeability)이 일정할 때, 확산시간상수가 증가할수록 위상차값이 크게 계산되었다.

1. C. Deslous, B. Tribollet, M. Duprat and F. Moran, *J. Electrochem. Soc.*, 134, 2496, (1987).
2. C. Deslous and B. Tribollet, *Electrochimica Acta*, 35, 1637, (1990).
3. E. L'Hostis, C. Compere, D. Festy and B. Tribollet, C. Deslous, *Corr.Sci.*, 53, 4, (1997).
4. D. Shoesmith, B. Ikeda and F. King, *Modelling Aqueous Corrosion*, pp201-239, (1994).