

나노결정질 $\text{Si}_{(1-x)}\text{C}_x$ 박막의 성장

이상욱, 최영순, 이호승, 안성수, 문종엽, 김희연, 신동혁
동국대학교 물리학과

SiC 는 전자 이동속도가 높고, 항복전압이 높으며, 화학적 안정성이 뛰어난 넓은 에너지 금지대역 ($2.2\text{eV} \sim 2.9\text{eV}$)의 반도체 물질이어서 고온, 고전력 소자로의 응용가능성이 크다. 그러나 단결정 성장에 필요한 온도가 너무 높다는 점과 대면적 SiC 기판의 부재, 기판의 생산원가가 비싸다는 점은 SiC 를 이용한 소자 연구에 커다란 문제로 남아있다. 한편, 비정질 또는 다결정질 박막은 상대적으로 낮은 온도에서 유리 등의 기판 위에 생성이 가능하며, 특히 물질의 조성비를 변화시켜 물성을 연속적으로 조절할 수 있는 장점이 있다. PECVD 방식으로 $\text{Si}(100)$ 과 Corning-7059 기판을 사용하고, 온도 300°C , RF-power 50W, 0.4Torr의 압력하에서 반응가스비 $\text{CH}_4/\text{SiH}_4=y$ 를 0에서 1.5까지 변화시켜 $\text{Si}_{(1-x)}\text{C}_x$ 박막을 성장하였을 때 E_{opt} 이 1.4eV에서 2.7eV로 변화됨을 관찰하였다(Fig.1) 그러나 일반적으로 비정질 박막은 결정질의 박막보다 전기적 성질이 뒤떨어지는 단점이 있다. 개스흐름비 y 를 1로 고정하고, 온도를 300°C 부터 600°C 로 변화시키면서 성장한 박막은 온도가 증가할수록 박막내 Si-H, C-H 결합이 점차 감소되며, E_{opt} 는 2.7eV에서 2.2eV로 감소하였다. 600°C 의 온도에서는 비정질의 실리콘 카바이드가 형성되었다. 온도를 600°C 로 고정하고, RF-power를 50W에서 150W로 증가시키면서 성장한 박막의 성장률은 131nm/h 에서 90nm/h 로 감소하였으며, E_{opt} 은 2.2eV에서 2.7eV로 증가하였다. IR 흡수 스펙트럼(Fig.2)으로부터 Si-C stretching band (800cm^{-1})의 반폭치가 200cm^{-1} 에서 80cm^{-1} 로 좁아졌으며 Si-H_n stretching(2100cm^{-1}), C-H_n stretching (2900cm^{-1})band가 관측되었다. 플라즈마의 에너지를 높일수록 박막내 탄소원자가 증가하여 E_{opt} 이 증가된 것으로 추정할 수 있으며, IR 흡수선의 반폭치가 줄어든 것으로써 구조의 변화가 일어나 나노결정질의 실리콘 카바이드가 형성된 것으로 판단된다.

개스의 흐름비 조절로 박막의 성질을 조절할 수 있을 뿐 아니라 플라즈마의 에너지를 조절하여 E_{opt} 를 조절할 수 있었으며, 박막의 미세결정성으로 전기적인 특성의 향상을 기대할 수 있게 되었다.

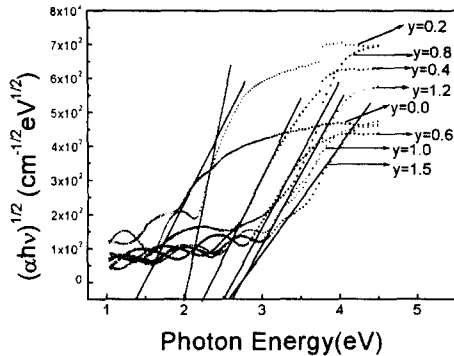


Fig. 1. Tauc's plots for $\text{Si}_{(1-x)}\text{C}_x$ thin films grown with different gas flow ratios. (at 300°C , 0.4Torr, 50W)

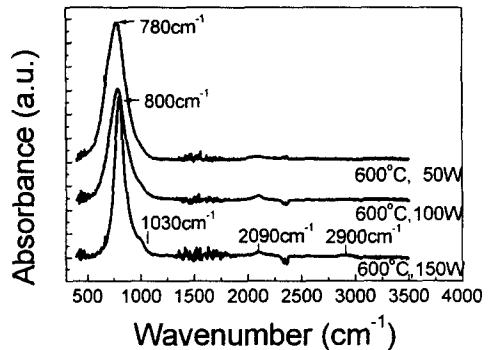


Fig. 2. IR absorption spectra of $\text{Si}_{(1-x)}\text{C}_x$ thin films grown with different rf-powers. (at 600°C , 0.4Torr, $y=1.0$)