

## C-2

### **Helical Resonator PECVD를 이용한 a-C:H의 제조 및 전계방출특성에 관한 연구 (A study on the fabrication and the field emission characteristics of a-C:H prepared by HRPECVD)**

연세대학교 금속공학과 노순준 심재엽 지용준 백홍구  
강원대학교 재료공학과 이성만

#### I. 서론

평판디스플레이 기술의 발달과 더불어 1980년대 후반부터 전계방출 현상을 이용한 평판디스플레이(Field Emission Display) 개발 연구가 급증하고 있다. 전계방출 소자는 전계방출 소자의 특성에 따라 큰 영향을 받는다. 현재 연구된 전계방출 소재로는 금속, 실리콘, 다이아몬드 및 다이아몬드상 탄소박막등이 있다. 다이아몬드는 경도 및 내화학성이 우수하며 NEA(Negative Electron Affinity) 특성을 지니고 있어서 전계방출 소재로 연구가 활발히 진행되고 있다. 그러나 다이아몬드 박막은 800°C 이상의 고온에서 합성되므로 반도체 공정에 적용하기 어렵다. 이에 반해 다이아몬드상 탄소박막은 다이아몬드와 특성이 유사하며 저온에서 증착이 가능하다. 본 연구에서는 낮은 압력에서도 고밀도의 플라즈마 형성이 가능한 Helical Resonator-PECVD를 이용하여 다이아몬드상 탄소박막을 증착하였다. 기판바이어스 와 반응 가스를 변화시켜 박막의 구조적 변화를 도모하였다. 이와 같은 조건으로 증착된 다이아몬드상 탄소의 전계방출 특성을 평가함으로써 구조적 변화와의 관계를 고찰하였다.

#### II. 실험방법

기판은 실리콘, 유리 및 실리콘 휴스커를 사용하였으며, 유기물 제거를 위하여 화학적인 세척을 한 후 챔버에 장입 하였다. 장입후 기판표면에 잔존하는 산화물을 제거하기 위하여 증착전에 아르곤으로 건식세척을 실시하였다. 다이아몬드상 탄소박막을 증착하기 위한 반응가스로는 메탄/수소와 메탄/아르곤을 사용하였으며 RF 기판바이어스는 ground 상태에서부터 120W까지 변화 시켰다. 증착된 박막의 물성을 평가하기 위하여 Raman spectroscopy, FT-IR, UVS, XRD, SEM 분석을 실시하였다. 전계방출 특성은 초고진공하( $<5 \times 10^{-9}$ Torr)에서 측정하였다.

#### III. 실험결과 및 고찰

HR-PECVD로 증착된 다이아몬드상 탄소박막은 Raman 분석결과 기판바이어스가 증가함에 따라  $1600\text{cm}^{-1}$ 로 peak이 이동하면서 D peak이 점차 증가하는 양상을 나타내었다. FT-IR 분석결과 ground 상태에서는 탄소와 결합하고 있는 수소의 양이 다수 존재함을 알 수 있었으며, 기판바이어스를 증가시킴에 따라서 흡수량이 감소함을 알 수 있었다. 또한 UVS 분석 결과 기판바이어스가 증가함에 따라 광학적 대역폭이 감소됨을 알 수 있었다. 전계방출 특성은 수소가 많이 존재하는 ground 상태에서 특성이 가장 좋지 않았으며, 기판바이어스가 높은 경우에는 특성이 좋은 것으로 나타났다.