

**Ni을 첨가한 W 활성소결에서의 초기 Ni의 거동연구
(On the Behaviour of Ni in the Early Stage of W-Activated Sintering)**

한양대학교 *김영철, 김진천, 문인형

1. 서론

W에 미량의 Ni를 첨가하여 저온소결을 가능케 하는 활성소결에서는 초기에 큰 수출률이 나타나는 것이 특징이다. 그러므로 소결초기에 활성제 Ni의 거동, 즉 활성제의 존재위치와 분포상태가 중요하며 이에 따라서 소결기구의 해석이 행해져야 한다. 소결초기 단계라 할 수 있는 상온에서 등온소결온도에 이르는 승온과정과 등온소결온도 초기 몇 분간의 열영향은 W-Ni계의 기하적 변화가 발생하거나 또는 W과 Ni이 고용되거나 금속간화합물이 형성되어 소결성 및 미세조직의 차이를 일으킨다[1]. 본 연구에서는 이러한 소결초기 Ni의 거동을 조사하고자 승온속도를 달리하여 등온소결온도에 도달시켜 소결하여 활성제 Ni의 거동을 규명하고자 하였다.

2. 실험방법

평균입도가 $4.28\mu\text{m}$ 인 W분말에 0.06wt%, 0.4wt% Ni을 염용액 환원방법으로 첨가하여 양단압축성형을 하였고, 전기비저항 측정용 시편은 등압성형기를 이용하여 막대 형상으로 등압성형하였다. 승온과정의 열영향을 배제하기 위해 상온에서 등온소결온도까지 시편을 신속히 장입하는 방법과 또한 $22.2^\circ\text{C}/\text{min}$ 의 속도로 승온하는 방법을 병행하여 $1200\sim1300^\circ\text{C}$, H_2 분위기에서 1~120분간 소결하였다. 소결특성 조사를 위해 밀도측정과 미세조직 관찰 및 전기비저항을 측정하였다.

3. 결과 및 고찰

승온속도에 따라 소결체의 수축률 및 미세조직의 차이를 나타내고 또한 승온과정중에도 상당한 수축이 일어남이 관찰되었다. 승온속도 차이로 인한 열영향을 확산계수로 보정하여 승온속도에 따른 소결성을 비교할때, 천천히 승온시킨 경우가 더 높은 체수축률을 나타낸다. 이는 승온과정에서 활성제 Ni이 W에 고용되거나 상대적으로 에너지가 적은 목(Neck)주위로 이동하는 등 승온속도에 따라 Ni의 거동이 변화하기 때문이다. 그러나 전기비저항 측정의 결과로부터 승온과정중 승온속도에 따른 Ni거동은 금속간화합물을 형성하기보다 주로 활성제 Ni이 W입자의 neck주위로 이동에 관련된 것으로 해석된다.

4. 참고문헌

- 1) W.A.Kaysser, M.Armenbrink and G.Petzow, Proceedings of the 5th Round Table Conference on sintering, Portoroz, Sept. 7~10, 1981