

**Cu-Cr-Zr 합금에서 Cr과 Zr 함량비의 효과**  
**( Effect of Content Ratio of Cr and Zr in Cu-Cr-Zr Alloy )**  
 한국기계연구원 이정무, 김창주

Cr이 1wt.% 이하 첨가된 Cu-Cr 이원합금은 용체화 처리후 냉간가공과 시효 처리를 하여 도전율을 순동의 80% 이상 유지하며 강도는 순동에 비하여 2-3배 증가시킬수 있어 저항용접기용 전극재료로 널리 사용되고 있는 시효경화형 합금이다.<sup>1)</sup>

근래에는 Cu-Cr 이원합금에 Zr이나 Ti 등의 제3원소를 미량첨가하여 전극 재로서의 특성을 개선시킨 예도 있으며 N.I.Revina 등은 Cr과 Zr의 총함량이 0.4 wt.% 이하인 범위에서 각각의 함량비가 같은 정도이거나 Cr의 함량비가 다소 높을 때 시효처리 후의 강도와 도전율이 가장 좋은 상태임을 제시하고 있다.

<sup>2)</sup>

Cu-Cr 이원합금에서 Cu에 대한 Cr의 고용한도는 1000°C에서 약 0.4 wt.% 이하이며 시효처리시 석출물은 순수한 Cr 입자로 판명되었다. 그리고 Cu-Zr 이원합금에서 Cu에 대한 Zr의 고용한도는 960°C에서 약 0.15 wt.% 이하이며 시효 처리시 석출물은 Cu<sub>3</sub>Zr 일 것으로 보고되고 있다.<sup>2)</sup>

그러나 Cu-Cr 이원합금계에 Zr을 첨가한 경우에, 특히 Cr과 Zr 각각의 함량이 Cu에 대한 고용한도 이상일때, 미고용 상태의 Cr 및 Zr의 분포, 시효석출물의 존재형태, 그에 따른 재료 특성의 변화 등에 대한 것은 분명하지 않다.

본 연구에서는 Cr 및 Zr의 함량을 각각 0.2-0.8 wt.%, 0.1-0.4wt.%로 변화시킨 합금에서 재료의 물성과 조직상의 특성을 규명하고자 하였다.

#### 참고 문헌

- 1) R.O. William, Trans. ASM, 52, 530 (1960)
- 2) N.I. Revina, A.I. Novikov, Sov. Non-Ferr. Met. Res., 6, 337 (1973)