

원거리 플라즈마 화학증착에 의한 저온 규소 박막의 결정성
(Crystallinity of low temperature silicon films deposited by Remote-PECVD)

이 일정, 김 동환, 이 시우
포항공과대학교 화학공학과 재료공정 연구실
임 인곤, 박 원규, 김 성철
금성사 안양 연구소

1. 서론

박막 트랜지스터를 이용한 평판 액정 디스플레이는 디스플레이 시장에서 상당한 부분을 차지하고 있으며 점차 그 중요성이 커지고 있다. 저렴한 유리 기판을 활용하기 위해서는 600°C 이하의 저온 공정이 필요하며 본 연구에서는 저온에서 화학증착된 규소막의 재료적인 특성을 연구하였다. 플라즈마에 의한 막의 손상을 줄이기 위해 플라즈마 영역과 반응 영역을 분리시킨 간접 플라즈마 방법을 이용하였다.

2. 실험방법

다결정 규소 박막의 증착을 연구하기 위해 낮은 압력, cold wall, single wafer 처리용 RPECVD 장치를 사용하였다.(그림 1) 실험에 사용한 기판은 주로 corning 7059 glass였으며 그 밖에 FT-IR 및 XTEM 분석을 위해서 실리콘 기판위에 열산화막이 100nm 증착된 시편을 사용했다. 반응기의 base pressure는 2×10^{-6} torr로 하였고 실제 반응 압력은 300 mtorr - 500 mtorr 사이에서 조업하였다. 반응온도는 300°C - 450°C 사이였다. 반응기체는 다이사일렌(Si_2H_6)과 테트라플로토사일렌(SiF_4)을 사용하였고 플라즈마 여기 기체로는 아르곤, 헬륨, 수소를 사용하였다. Si_2H_6 와 SiF_4 는 플라즈마 발생영역을 통과하지 않고 직접 반응기로 들어가며 플라즈마 여기 기체를 달리하여 이에 따른 증착 특성을 평가하였다. 본 실험에서는 증착막의 결정성 평가를 위하여 Raman Spectroscopy, X-ray Diffraction 과 TEM 을 이용하였으며 성분분석은 XPS 와 FT-IR을 사용하였고, 막의 두께는 무게측정과 Ellipsometer 그리고 SEM을 사용하였다.

3. 결과 및 고찰

운반기체를 아르곤, 헬륨 및 수소로 바꿔가며 증착특성을 살펴 보았으며 압력에 따른 증착속도의 변화를 살펴 보았다. 그 결과 운반기체를 수소로 하였을 경우에 가장 빠른 증착속도를 보였다. Si_2H_6 의 양을 증가시키면 증착속도는 증가하였으나 ESR (그림 2) 분석결과 defect의 양이 많아지고 비정질의 막을 얻었다. SiF_4 의 양이 막의 결정성에 영향을 미치는 중요한 인자였다. 수소 플라즈마하에서 SiF_4 만을 첨가하면 증착이 거의 되지 않았다. Raman 분석 결과 (그림 3) SiF_4 를 적정량 첨가한 경우 400°C 이상에서는 모두 결정성을 가지고 있었고 이때의 FWHM(Full Width at Half Maximum)은 $4 - 5 \text{ cm}^{-1}$ 로 막의 결정성이 아주 우수함을 보여주었다. TEM 분석으로도 막의 결정성을 확인할 수 있었다. FT-IR(그림 4)과 XPS 분석에 의해 증착온도가 증가할수록 640 cm^{-1} 의 Si-H의 양이 감소하는 것을 알 수 있었으나 불소기는 검출 할 수

없었다. ESR 측정 결과 온도가 증가할수록 defect의 양이 많아짐을 볼 수 있었다. XRD분석에 의하면 결정은 주로 (110) 방향을 나타내었으며 (311)방향도 약하게 나타났다.

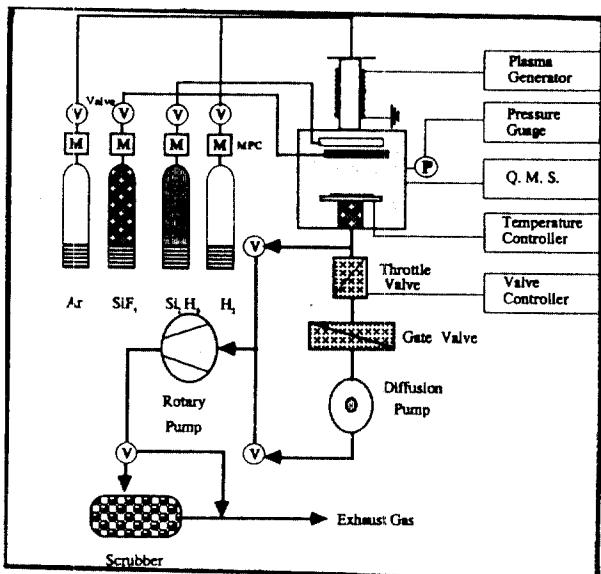


그림 1. Schematic diagram of RPCVD reactor

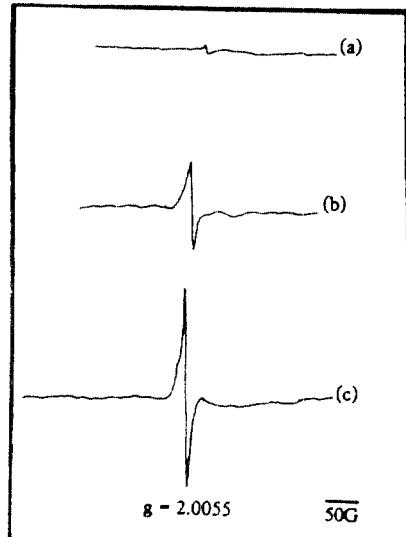


그림 2. ESR spectra of Si films obtained with various Si₂H₆ flow rates
Temp.: 300°C Pressure: 280 mTorr
(a) 2 sccm, (b) 3 sccm, (c) 5 sccm

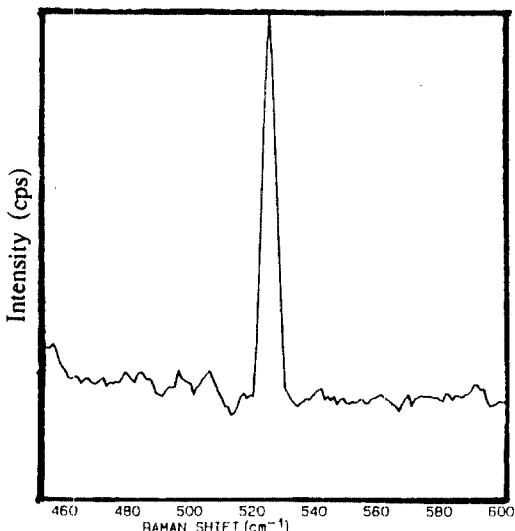


그림 3. Raman spectra for Si film on glass
Temp : 425°C Pressure : 400 mTorr
power : 60W (H₂ Plasma)

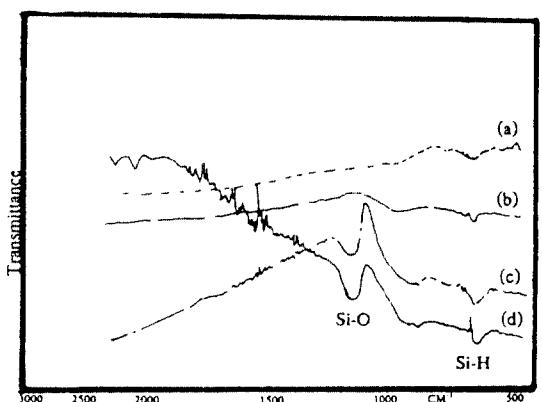


그림 4. Temperature effect on FT-IR spectra
(a) 450 °C, (b) 415°C, (c) 400°C, and (d) 350°C
(Pressure : 400 mTorr, Power : 60W)