

도금강판의 Seam 용접특성: Part I 계면특성

Seam Weldability of Galvanized Steels: Part I Interface Characteristics

이 창희* 엄 호섭 장 래용

산업과학기술연구소, 용접연구센터

Abstract

본연구에서는 Zn도금강판의 mash seam용접부의 조직학적 특성 및 도금층 및 인산염 coating의 용접 접합 계면에서의 거동을 검토하여 용접과정을 단계별로 분리 파악하여 계면 파단의 mechanism을 제시하였다. 이와 더불어, mash seam용접부에서 발견 되는 결함의 종류 및 방지대책에 관하여서도 언급하였다.

재료 및 실험방법

1. 재료: 15 heat의 전기 및 용융도금강판

일부 heat은 phosphate 후처리

2. 실험방법

용접 : Mash type seam 용접기

기계적 특성: 표준화된 Erichsen test

(RIST에서 criteria 표준화)

조직검사: 광학현미경

SEM/EDS