

SNS법을 이용한 생산 재고 관리시스템 구현을 위한 입출력 설계

전태준 (전남대학교 산업공학과)

임대환 (전남대학교 산업공학과)

오늘날 제조업체는 재조 리이드 타임의 단축과 재공품 재고의 감축을 효과적이며 중소기업에 용이하게 적용할 수 있는 생산 재고 관리 시스템이 요구 되고있다.

본 논문서는 SNS(Sequence Numbering System)법을 도입하여 생산계획 과 발주수배를 직결함으로써 리이드 타임과 재공품 재고 감축에 따르는 진도관리를 강화하는 생산 재고 관리 시스템을 구현하고자 입출력을 설계한다. System은 Top-down Menu방식으로, 9개의 주메뉴(화일관리, 부품표, 수주/출하, 생산계획, 부하/수배관리, 진도관리1,2, 재고관리, 마스타)로 구성 되어 있으며, 기준일정 및 공통부품 생산계획 파일, 부품 마스타 파일, 스테이션 마스타 파일 그리고 수배용 워크파일, BOM전개 등을 고려한 입출력을 설계했다.