

# C 13

소입 열처리에 따른  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$ 의 자기적 특성과 전기저항의 변화

|           |          |
|-----------|----------|
| 한국과학기술연구원 | 나종갑* 이택동 |
| 연세대학교     | 김용찬      |
| 서울대학교     | 박순자      |

Effects of the quenching heat treatment of  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  on the magnetic properties and electrical resistivity.

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| K I S T           | J. G. Na* T. D. Lee |
| Yonsei Univ.      | E. C. Kim           |
| Seoul Nat'l Univ. | S. J. Park          |

## 1. 서론

역스핀넬 구조를 갖는  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$ 는 상온에서 A site에  $\text{Fe}^{3+}$ , B site에  $\text{Co}^{2+}$ 와  $\text{Fe}^{3+}$ 가 분포한다. 그러나 이러한 양이온 분포는 소입 열처리나 자장 열처리에 의하여 변화된다. 그런데  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$ 의 자기적, 전기적 특성은 양이온 분포에 의하여 결정되므로 이 양이온 분포가 달라지면 자기적, 전기적 특성도 달라질 것으로 예상된다.

본 연구에서는  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체를 600~1200 °C에서 소입 열처리하여 자기적 특성과 전기저항의 변화를 측정하였으며 이 결과로부터 양이온 분포의 변화를 추정하였다.

## 2. 실험방법

$\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체는  $\alpha\text{-Fe}_2\text{O}_3$ 와  $\text{CoO}$ 를 칭량, 혼합, 하소, 분쇄, 성형압분, 소결의 공정으로 제조하였다. 소입 열처리는  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체를 석영관에 진공 봉입한 후 600, 900과 1200 °C에서 행하였다. 자기적 특성은 V.S.M.을 사용하여  $M_s$ ,  $H_c$ , SR을 측정하였고 전기저항은 4-contact 방법으로 측정하였다.

## 3. 실험결과 및 고찰

그림 1은 로냉 및 600, 900과 1200 °C에서 소입 열처리한  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체의  $M_s$ ,  $H_c$ , 및 SR을 보인 것이다. 로냉한 시편의  $M_s$ 가  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$ 의 이론값인 80 emu/g에 가까운 반면 소입 온도가 높아짐에 따라  $M_s$ 가 증가하고 있으며 보자력은 반대로 감소함을 알 수 있다. 이러한 경향은 Co 함유 스핀넬 페라이트 박막을 열처리 시간을 변화시켜가며 자장 열처리할 때  $M_s$  최대점에서  $H_c$ 의 최소점을 보인 지난번 보고와 일치하는 것으로 판단되며 이러한 현상은 B site의 Co 이온이 A site로 이동함에 기인하는 것으로 설명한 바 있다.(1) 그림 2는 그림 1에서 보인  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체의 전기저항을 보인 것이다. 이 그림에서 로냉한  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체의 전기저항을 보인 것이다. 이 그림에서 로냉한  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$ 의 전기저항이 123.8  $\Omega\text{cm}$ 로 가장 높으며 소입 온도가 높아짐에 따라 감소하는 경향이 있음을 알 수 있다. 한편 이들 모든 시편의 Seebeck 상수는 음의 값을 보여 전기 전도는 전자 이동에 의한 것임을 알 수 있었다. 그런데 Jonker는  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$ 의 전자 이동에 의한 전기 전도는 B site에 있는  $\text{Fe}^{2+}$ 의 전자가 결정 중 이온 사이를 hopping하며 이동함에 기인한다고 설명한 바 있다.(2) 따라서 그림 1과 그림 2의 결과로부터 소입 온도가 높아짐에 따라 B site의  $\text{Fe}^{2+}$  농도가 높아

지는 것으로 추측하였다.

4. 결론

①  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체의 소입 열처리 온도가 높아짐에 따라 Ms값은 증가하고 Hc값은 감소하는 경향이 있었다.

②  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체의 소입 열처리 온도가 높아짐에 따라 전기 저항은 감소하였다.

③  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  소결체의 전기 전도는 전자 이동에 의한 것으로 소입 열처리 온도가 높아짐에 따라 B site의  $\text{Fe}^{2+}$  이온 농도가 높아지는 것으로 추측하였다.

5. 참고문헌

① 나 종갑, 이택동, 박순자. 한국자기학회 춘계발표회지 (1991)

② G. H. Jonker, J. Phys. Chem. Solids 9, 165(1959)

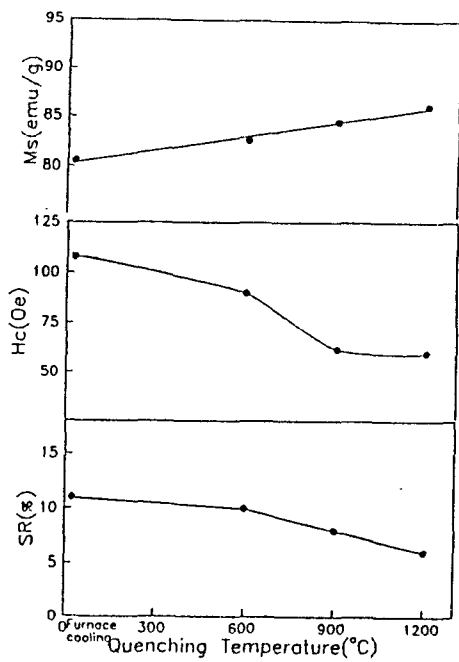


Fig. 1. The Dependence of magnetic properties of  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  upon quenching temperatures

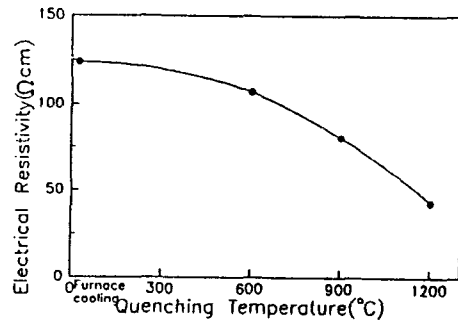


Fig. 2. The dependence of electrical resistivity of  $\text{CoFe}_2\text{O}_4$  upon quenching temperatures