

# FA/CIM에서의 스케줄링

서 대 석 · 박 흥 선

(주)에트웬스 엔지니어링

## 초 목

생산현장의 가동 환경은 시시각각으로 변화한다. 설비 고장, 납기 변동, 긴급 주문, 부품 부족 등과 같은 다양한 요소들이 실제 조업현장에 존재한다. 그러나 대부분의 MRP 패키지는 이러한 요소들을 고려하지 못하며, 특히 조업현장의 생산능력을 정확히 반영하지 못한다.

본 논문에서는 MRP 시스템과 연결하여 조업현장의 생산 스케줄링 및 관리가 가능한 통합 생산관제 시스템을 소개한다. 이 시스템은 조업현장의 생산능력을 정확히 반영하며 조업현장에서 발생하는 변화들을 수용하여 Rescheduling이 가능하도록 설계되었다. 이러한 Rescheduling 과정을 통하여 작성된 스케줄은 MRP 시스템으로 보내져 자재소요량 계획을 다시하게 된다. 따라서 이 시스템은 MRP 시스템을 보완하여 그 유용성을 증대시켜 주며 조업현장의 실시간 생산관리 기능을 가지므로 생산성을 향상시키고 재고를 감소시킬 수 있는 장점을 가진다.