

원자력 압력용기 주자재 SA508 CL3 강의 클래딩 용접성시험(II)

한국원자력안전기술원 : 안희성, 김석원, 양성호

충남대학교 : 이영호

1. 서론

원자로 내부벽을 SAW로 용접할 때 용접입열이 클래드와 모재간의 bond부 및 HAZ의 기계적특성에 미치는 영향을 조사한 1차 실험결과 와 더불어 금번 실험에서는 PWHT시간에 따른 충격시험과 전단강도시험 그리고 1차 실험coupon의 입열에 따른 전단강도시험 을 수행하여 PWHT 유지시간이 bond부 및 HAZ의 기계적특성에 미치는 영향을 조사하는 한편 1차 실험결과를 보완하기 위하여 표면굽힘시편의 균열이 발생된 부위에대해 금속조직검사를 수행하여 균열발생위치 및 기구를 조사하고 충격시험결과 인성을 약화시키는 요인을 규명하고자 한다.

2. 실험방법 및 절차

본연구에 사용된 재료는 1차 실험과 같이 SA508 CL3로서 500 x 250 x 75t 크기의 3개 coupon 과 ER309L의 90 x 0.5t strip 이었다. 각 coupon 에 용접조건은 Table 1 과 같다.

Table 1 Welding variables

| Coupon No | Current(A) | Voltage(V) | Weding speed (cm/min) | Heat input (Kj/cm) |
|-----------|------------|------------|--------------------------|-----------------------|
| I | 1500 | 30 | 15.0 | 180 |
| II | 1250 | 28 | 12.5 | 168 |
| III | 1000 | 24 | 8.9 | 162 |

용접 coupon 을 각 4등분하여 620 °C에서 5 hr, 40hr, 100hr 동안 PWHT 하였다. 각시편에서 Cv 시편 3개, 전단응력시편 3개씩을 제작하였다. 충격시편은 클래딩 된 시험편과 304L austenitic stainless 강을 ER308L wire로 맞대기용접하여 Cv 표준시험편으로 제작하였다. 전단강도 시험편은 평판 mandrel 을 사용하여 시험을 수행하였다.

3. 실험결과 및 고찰

3.1 입열 및 PWHT 유지시간이 인성에 미치는 영향

ASME 요건에 따라 측정한 흡수에너지와 전단파면율, 측면확장은 유지시간이 증가할수록 서서히 감소되는 경향을 나타내고있으며 40 시간이후 부터는 비교적 급격한 감소현상을 나타내고있다. PWHT 620°C에서 유지시간이 증가할수록 bond 부에는 cleavage 형태의 취성파단면이 발달되어감을 알수있었다. 실용적으로 클래딩용접후 620 °C에서의 40.5 시간의 PWHT조건은 적합한것으로 판단된다.

3.2 입열 및 PWHT-유지시간이 전단강도에 미치는 영향

1차 실험coupon에 대한 전단강도는 입열이 증가함에 따라 감소되는경향을 나타내었다. 특히 193 Kj/cm 이상에서 전단강도는 급속히 감소되었다. 이는 PWHT 결과 모재측의 탄소가 용접부방향으로 이동하여 bond 부에 탄화물이 석출되며 입열이 193 Kj/cm 이상에서 탄화물층이 크게 증가하는 현상에 기인한것이라고 판단된다. 용접 coupon I - III 을 PWHT온도 620°C로 가열하여 유지시간을 변화시켰을때 전단강도는 유지시간이 증가할수록 서서히 감소하였다. 40 시간이후 부터는 전단강도가 크게 감소됨을 알수있었다.

3.3 굽힘시험에 따른 균열부위 조직검사

균열부위를 규명하기위하여 SEM으로 관찰한후 EDAX로 성분분석한 결과 Cr및 Ni 함유량의 변화에 의거하여 균열은 클래드 부위에서만 발생되었으며 모재까지는 침투되지 않았음을 알수있었다. 또한 균열부위에 석출된 MnS 형태의 유화물이 균열생성의 한요인이 되었으며 클래드내에 Si 및 Mn 등의 산화개재물은 bond 부위의 인성을 HAZ등에 비해 월등히 감소시키는 요인이 되었다고 판단된다.

4. 결론

PWHT 시간에 따른 충격시험과 전단강도 시험 그리고 굽힘시험에 따른 균열부위를 조직검사한 결과로 부터 다음의 결과를 도출할수있었다.

가. bond 부의 전단강도 및 HAZ 인성치는 620 °C에서의 PWHT 유지시간이 40 시간이상일때 급속히 감소된다.

나. 굽힘시험결과 발생된 균열은 MnS 가 석출된 클래드부에만 제한되어 있으며 MnS는 균열발생의 한요인이었다.

다. 균열부위에는 산화개재물이 분포되어있으며 충격인성을 자하시키는 한요인이었다.

라. SA508 CL3 강은 underclad crack 의 저항이 대단히 큰 강이다.