

부진동 크레인의 제어알고리즘 설계

윤지섭, 박병석, 이재설⁰

한국에너지연구소 원격장치기술실
(대전직할시 대덕단지 사서함 7호)

The micro-computer based automatic control of the overhead crane system is designed. Two control methodologies were suggested; the one is the anti-swing controller which improves poor damping characteristics of the crane and the other is the stop-position controller which minimizes the transportation position error. The input speed profile is automatically determined by the pre-programmed digital control algorithm. The experimental results show that these proposed controllers have excellent control performance as compared with those of the uncontrolled crane system.

1. 서 론

천정 크레인으로 중량의 장비 및 부품등을 이송하는 경우 크레인을 원하는 지점에서 정지하였을 때, chain에 의해 달려있는 운반물의 진자적 운동으로 인하여 원하는 위치에 정확히 내려놓을 수가 없고 이를 감소시키기 위하여 많은 작업시간이 소요된다[1]. 본 연구에서는 운반물의 진동각도를 측정, feedback함으로써 부가적인 감쇠시스템을 설계하여 운반물의 진동각도를 신속히 감소시킴으로써 작업시간을 감소시킬수 있는 무진동 크레인의 제어 알고리즘을 설계하였다. 제어 알고리즘으로 이송초기에 부품의 진동각도를 감소시키기 위한 anti-swing 제어기와 정지시의 최종위치오차를 감소시키기 위한 stop-position 제어기를 제시하였다. 또한 크레인 이송작업의 자동화를 위하여 작업자가 이송구간을 지시하기만 하면 이 구간에 따른 이송속도 경로계획이 자동으로 설정될 수 있는 디지털 제어 알고리즘을 제시하였다. 제시된 알고리즘을 AC 서보모터를 사용한 실험장치에 적용하여 이들의 제어성능을 제어되지 않은 기존의 크레인의 성능과 비교하였다.

2. 무진동 크레인의 제어알고리즘

무진동 크레인은 제어관점에서 관찰하면 single-input, multi-output control system으로 볼 수 있다. 즉 하나의 제어변수(크레인의 가속도)로 두개의 출력(진동각도와 크레인의 이송변위)을 제어해야 하기 때문에 진동각도를 제

어하는 anti-swing 제어와 최종이송위치를 제어하는 stop-position 제어의 두가지 방법을 병행하여야 한다[2].

위의 두가지 제어기를 적용시키기 위해서는 적절한 이송속도경로계획을 수립하여야 하는데 이는 다음과 같다.

i) 초기가속 및 anti-swing 제어구간

초기구간에 크레인을 급가속시켜 속도가 최고값에 도달하면 anti-swing 제어기를 적용하여 최고속도에서 운반물이 이송될 때 운반물이 진동하지 않게한다.

ii) pre-programmed 감속구간

anti-swing 제어기에서의 최고속도로 구동되고 있는 크레인을 서서히 감속시킨다.

iii) stop-position 제어구간

최종이송거리 오차를 0인 상태에서 정지시킨다.

(1) 수학적 모델링

그림 1에서 운반물의 중량이 크레인의 자체중량에 비하여 상당히 크고 줄의 진동각도가 작다고 가정하면 운반물과 크레인의 수학적 모델은 다음과 같다[3].

$$\ddot{\theta} + 2 \dot{\ell} \theta + g \theta = \ddot{x} \quad \dots \quad (1)$$

여기서 θ 는 진동각도, x 는 크레인의 가속도, ℓ 은 chain의 길이, g 는 중력가속도를 나타낸다. 운반물의 이송도 중 chain의 길이가 변화되지 않는다고 가정하면 식(1)은

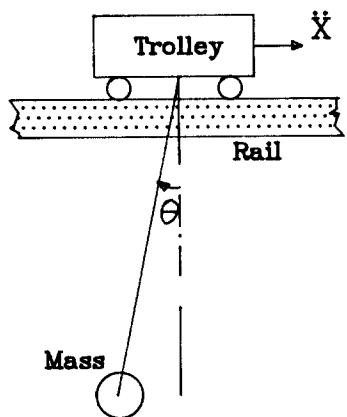


Fig.1 크레인의 개략도

$$\ddot{\theta} + g \dot{\theta} = x \quad \text{--- (2)}$$

와 같이 표시된다. 식(2)에서 보는 바와 같이 천정 크레인 시스템은 감쇠비가 0인 전형적인 2차 order 시스템임을 알 수 있다. 따라서 충분한 감쇠비를 부가하기 위해서는 진동각도의 변화율($\dot{\theta}$)을 측정하여 제어입력(x)을 다음과 같이 feedback 시켜야 한다.

$$x = -K \frac{\dot{\theta}}{d} \quad \text{--- (3)}$$

여기서 K 는 anti-swing 제어계인을 나타낸다. 식(3)의 d anti-swing 제어기를 식(2)에 적용하면 제어된 크레인 시스템은 다음과 같다.

$$\ddot{\theta} + 2\xi \omega_n \dot{\theta} + \omega_n^2 \theta = 0 \quad \text{--- (4)}$$

여기서 $\omega_n = \sqrt{g/l}$, $\xi = K / \{ \sqrt{g/l} \}$

식(4)에서 보는 바와 같이 anti-swing 제어계인 K 를 적절히 선택하여 식(3)과 같이 feedback하면 크레인 시스템은 충분한 감쇠효과를 얻을 수 있다.

식(3)의 anti-swing 제어기에는 크레인의 동특성이 고려되어야 하는데 이는 크레인의 주파수 특성실험 결과(그림 2) 식(4)의 고유진동수(ω ; chain 길이 1.6 m의 경우 약 0.38 Hz)에 비하여 훨씬 빠른 동특성을 나타내기 때문에 크레인의 동특성은 무시 할 수 있다.

식(3)의 anti-swing 제어기를 구현하기 위해서는 실제 모터의 가속도를 제어하여야하는데 이는 상당히 어려운

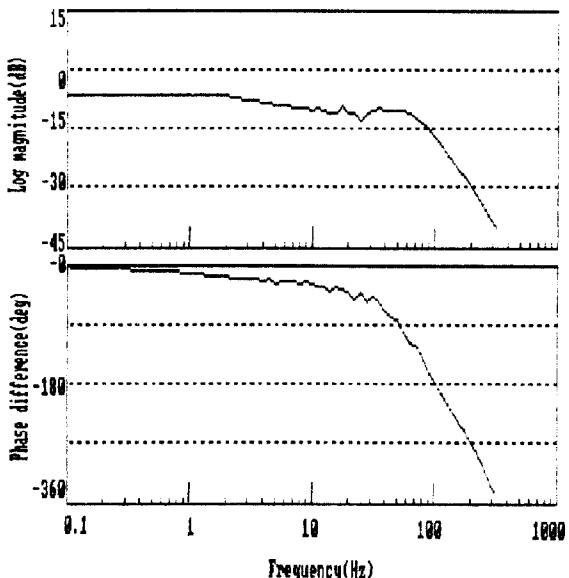


Fig.2 크레인의 주파수 특성

일이다. 즉, 상용화된 가속도 측정기는 대개 10 g 이상을 측정하도록 제작되어 있으며 연구목적에 부합되는 1 g 이하의 것은 그 부피가 상당히 크기 때문에 적합한 가속도 측정기를 선택할 수 없으며 또한 가속도 측정기의 출력 신호는 고주파수의 전기소음(noise)이 포함되기 때문에 본 연구에서는 가속도의 적분변수인 속도를 제어하였다. 즉, 식(3)의 제어기를 디지털 제어기로 전환시키면 다음과 같다.

$$\frac{\dot{x}(k+1) - \dot{x}(k)}{T_s} = -K \frac{\dot{\theta}(k) - \dot{\theta}(k-1)}{d_s} \quad \text{--- (5)}$$

$$\dot{x}(k+1) - \dot{x}(k) = -K \frac{\dot{\theta}(k) - \dot{\theta}(k-1)}{d_s} \quad \text{--- (5)}$$

여기서 T_s 는 sampling time이다. 그런데 $\dot{x}(k) = \dot{x}_{dmax}$ 이고 모터의 최고속도(\dot{x}_{dmax})의 제한조건을 고려하면 식(5)는 다음과 같이 나타낼 수 있다.

$$\begin{aligned} \frac{\dot{x}(k) - \dot{x}(k-1)}{d_s} &= -K \frac{\dot{\theta}(k) - \dot{\theta}(k-1)}{d_s} \\ \text{if } |\frac{\dot{x}(k)}{d_s}| &\leq \frac{\dot{x}_{dmax}}{d_s} \\ \dot{x}(k) &= \text{sgn}(\dot{x}(k)) \frac{\dot{x}_{dmax}}{d_s} \quad \text{--- (6)} \\ \text{if } |\frac{\dot{x}(k)}{d_s}| &> \frac{\dot{x}_{dmax}}{d_s} \end{aligned}$$

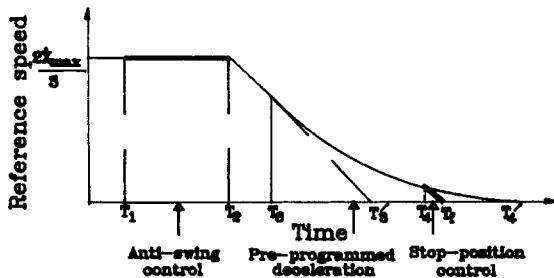


Fig. 3 이송속도 경로계획

(2) 이송속도 경로계획

이송속도의 경로는 크레인의 무리한 구동을 방지하기 위하여 사다리꼴 파형[4]을 선택하였으며 그림 3에서 보는 바와 같이 최고속도이송 및 anti-swing 제어구간, pre-programmed 감속구간 및 stop-position제어구간으로 나뉜다. 각 구간의 이송속도의 경로계획 및 제어기의 전환 방법은 다음과 같다.

가. 초기 가속 및 anti-swing 제어구간

크레인에 계단(step)형의 속도입력을 넣어주어 크레인을 최고속도로 구동시킨후 이송시간이 진자주기(T_l)의 $\frac{1}{4}$ 이되는 시점(진동각도가 최고인 시점, T_1)부터 anti-swing 제어기를 적용한다. 이때 계단속도입력의 크기는 최종 이송시간에 영향을 미치며 이송시간의 단축 및 anti-swing 제어기 적용시의 속도의 saturation 문제를 고려하여 최고속도의 $2/3$ 값으로 설정하였다. 즉,

$$\dot{x}_d = 0, \quad \text{at } t < 0$$

$$\dot{x}_d = \frac{2/3}{T_1} \dot{x}_{max}, \quad \text{at } 0 \leq t < 1/4 T_1 = T_2 \quad (7)$$

$$\dot{x}_d = -K_p \{ \theta(k) - \theta(k-1) \} + \dot{x}_d(k-1), \quad \text{at } T_2 \leq t < T_4$$

나. pre-programmed 감속구간

anti-swing 제어기에서의 이송속도를 서서히 감속시키는 구간으로 2차에 걸친 감속구간을 갖는다. 즉, 이송속도를 선형적으로 급감속시키는 구간과 포물선의 형태로 서서히 감속시키는 구간이다.

pre-programmed 감속구간으로의 전환시점(T_2)의 결정 방법은 다음과 같다. pre-programmed 감속구간 동안의 이송거리(Δx)는 미리 알 수 있기 때문에 원하는 이송거리

(x_d)에서 Δx 를 뺀 위치($x_d - \Delta x$)에 크레인이 도달하면 anti-swing 제어에서 pre-programmed 감속구간으로 전환시킨다.

$$|x_d - \Delta x| < \epsilon = 1 \text{ cm} \quad \text{at } t = T_2 \quad (8)$$

선형감속 및 포물선감속의 전환시점(T_3)은 운반물의 진동각도를 고려하여 실험적으로 결정하였으며 전체 감속시간($T_4' - T_2$)의 약 $1/5$ 시간이 경과한 시점으로 결정하였다.

$$T_3 = (T_4' - T_2)/5 + T_2 \quad (9)$$

$t = T_3$ 시점의 전후에서 이송가속도는 변화되지 않아야 하므로 지령속도와 이송가속도의 궤적에는 불연속점이 없어야 한다. 이를 만족시키는 입력속도를 구하면 다음과 같다.

$$\dot{x}_d = \frac{(T_3' - t)}{(T_3' - T_2)} \dot{x}_{d2}, \quad \text{at } T_2 \leq t < T_3 \quad (10)$$

$$\dot{x}_d = \frac{(T_4' - t)^2}{4(T_4' - T_3') (T_3' - T_2)} \dot{x}_{d2}, \quad \text{at } T_3 \leq t < T_4'$$

및 $T_3 = 2T_3' - T_4'$

식(10)에서 T_3' 와 T_4' 를 결정하고 $t = T_2$ 시간에서의 \dot{x}_d 를 측정하면 감속구간의 속도 궤적을 구할 수 있다. 여기서 T_3' 와 T_4' 는 반복실험을 통하여 구해진 최적 값을 사용하였다.

다. stop-position 제어구간

이송속도(\dot{x}_d)가 상당히 감소된 시점(T_4)에서 stop-position 제어구간으로 전환하며 이때의 제어알고리즘은 다음과 같다.

$$\dot{x}_d(k) = K_p \{ \dot{x}_d(k) - \dot{x}_d(k-1) \}, \quad \text{if } \dot{x}_d(k) \leq \dot{x}_{dpre}(k) - \epsilon$$

$$\epsilon = 1 \text{ cm/sec} \quad \text{at } t = T_4$$

$$\dot{x}_d(k) = \dot{x}_{dpre}(k), \quad \text{if } \dot{x}_d(k) \geq \dot{x}_{dpre}(k) \quad (11)$$

여기서 $\dot{x}_d(k)$ 는 식(10)에 의하여 계산된 값을 나타낸다. 즉, 이송위치오차에 비례하여 입력속도를 계산하되 감속

구간에서 계산된 속도보다 클 경우는 식(10)의 계산속도로 이송시킨다.

3. 실험장치의 구성

(1) 구동시스템의 설계.제작

기존의 천정크레인은 크게 AC 모터, motor brake, 감속기어 및 chain으로 구성되어 있다. 본 연구에서는 기존의 크레인에 개발된 제어법칙이 직접 적용될 수 있도록 실험장치를 기존의 크레인과 같은 구조로 제작하되 AC 모터를 AC 서보모터로, 감속기어를 harmonic driver로 교체하였으며 AC 서보모터의 구동변위 및 속도를 측정하기 위하여 resolver를 사용하였다. 레일위를 주행하는 trolley는 상업적으로 개발되어 있는 기어형trolley를 개조하였다.

운반물을 진동각도를 측정하는 각도측정기는 상용화되어 있지 않기 때문에 본 연구에서는 간단한 joystick 방식의 진동각도측정기(그림 4)를 개발하였다. 이의 작동원리는 두개의 회전형 slide bar를 서로 수직으로 교차시켜 그 사이로 관통된 chain의 진동각도를 회전형 potentio-meter로 측정하는 방식이다. 제작된 크레인 시스템의 주요 제원은 표 1에서 보는 바와 같다.

표 1. 무진동 크레인의 주요제원

AC 서보모터	TOEI VLBSR A00540
Power	50W, 220V, 1.2A
Max.Torque	1.34 N-m
Max.Current	6.6 A
Max.Speed	4000 rpm
Resolver	2v/1000 rpm, Max. 5000 rpm
서보모터 driver	TOEI VLTT 010PN
Harmonic driver	감속비 1/50
Trolley	감속비 1/1, Wheel Dia. 8 cm
Chain	길이 162.8 cm
실험용전자중량	16, 32, 60, 100 Kg

(2) Computer Interface

그림 5는 무진동 크레인 실험장치와 computer와의 접속관계를 나타낸다. 즉, 1 D/A, 2 A/D 및 24 bit DI를 갖는 LAB Master를 사용하여 각각 입력속도(\dot{x}_d), 속도(x_d), 진동각도(θ) 및 이송위치(x)를 컴퓨터와

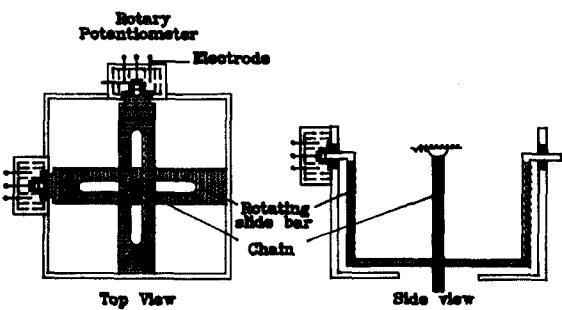


Fig.4 진동각도 측정기

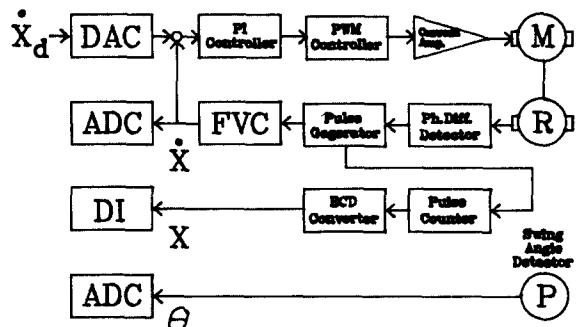


Fig.5 무진동 크레인과 computer와의 접속

접속되었으며 CPU로는 Intel80286을 사용하였다. 또한 디지털 알고리즘에서의 sampling 주기(T_s)는 축의 진동 주기(T_d)와 크레인의 고유진동수(약 10 Hz 정도)를 고려하여 150 msec로 결정하였다.

4. 실험 및 실험결과 분석

2장에서 제시된 두가지 제어시스템의 특성을 조사하고 최적의 제어상수를 결정하기 위하여 실험장치를 사용하여 다음 각각의 경우에 대하여 실험을 수행하였다.

(1) Anti-Swing 제어기 실험

그림 6은 운반물을 10도만큼 가진시킨 상태에서 식(6)의 anti-swing 제어기의 anti-swing 제어계인(K_d)을 각각 0, 2.5, 5 및 10 cm/sec²/deg로 변화시키며 제어했을 때의 입력속도(\dot{x}_d), 및 진동각도를 나타낸 것이다. K_d 가 0인 경우(제어하지 않은 경우)에 진동각도는 약 2.57 sec의 주기를 갖고 감쇠비가 0인 2차계 시스템을 나타냄을 알 수 있다. 이는 식(4)에 의해 계산된 주기($T_d = 2\pi\sqrt{(\ell/g)}$ = 2.60 sec)와 거의 일치한다.

K_d 가 2.5인 경우에 진동각도(θ)는 제어하지 않은 경

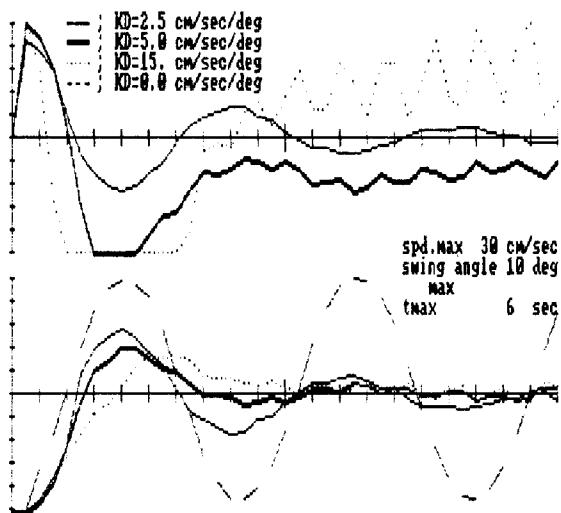


Fig. 6 anti-swing 제어기의 응답특성

우와 비교하여 상당히 감쇠됨을 나타내며 K_d 를 증가될수록 제어시스템은 더욱 감쇠됨을 나타내나 정상상태에서 속도입력이 0으로 수렴하지 않으며, 또한 점차적으로 진동하여 제어시스템이 불안정해짐을 볼 수 있다.

정상상태에서 속도입력이 0로 수렴하지 않는 이유는 식(6)에서의 제한조건(속도입력의 saturation)에 기인한다. 즉, 식(6)에서 제한조건이 없다면 정상상태에서의 속도는 $\dot{x}_d(n) = -K_d \{ \theta(n) - \theta(0) \} - \dot{x}_d(0)$ 와 같으며 또한 $\theta(0) = \dot{x}_d(0) = 0$ 임을 고려하면 $\dot{x}_d(n) = -K_d \theta(n)$ 이 되어 $\theta(n) \rightarrow 0$ 일 경우, $\dot{x}_d(n) \rightarrow 0$ 가 되어야 한다. 그러나, 제한조건이 있을 경우 1번째 sampling에서 \dot{x}_d 는 saturation이 된다. 만약, 2번째 부터 j번째 sampling 까지 saturation이 발생하지 않고 j+1번째 부터 i번째 까지 saturation이 발생한다면 식(6)은

$$\dot{x}_d(n) = -K_d \theta(n) + K_d \{ \theta(i) - \theta(j) + \theta(1) \} + \dot{x}_d(j)$$

와 같이 되어 정상상태에서 $\theta(n) \rightarrow 0$ 이더라도 $\dot{x}_d(n) \rightarrow 0$ 가 성립하지 않는다.

또한 정상상태에서 속도입력 및 진동각도가 진동하는 것은 제작된 각도측정기가 0점 부근에서 hysteresis 특성을 갖는 것이 주원인으로 풀이된다. 즉 각도측정기가 0점 부분의 미소진동 각도를 측정할 경우 진동각도의 부호가 변화함에 따라 측정된 각도의 변화율 $\{ \theta(k) - \theta(k-1) \}$

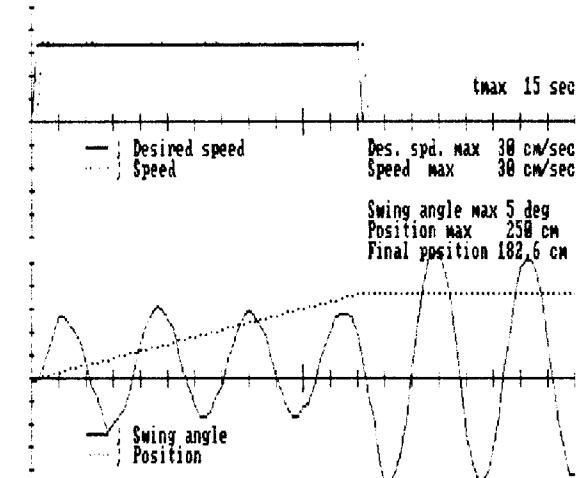


Fig. 7 제어되지 않은 크레인의 응답특성

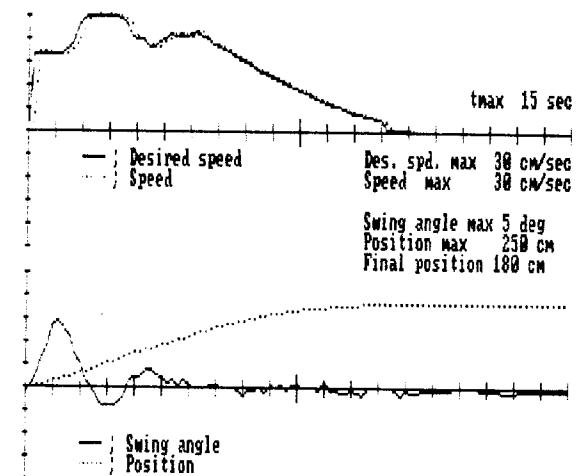


Fig. 8 무진동 크레인의 응답특성($x_d = 180$ cm)

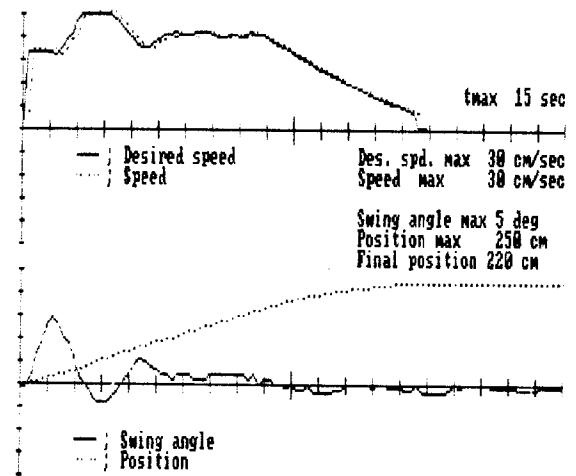


Fig. 9 무진동 크레인의 응답특성($x_d = 220$ cm)

는 실제보다 큰 값으로 측정되어 anti-swing 제어계인(K_d) 가를 경우 속도입력은 심하게 진동하게 된다.

위의 실험결과로부터 anti-swing 제어계인(K_d)은 5 cm/sec²/deg 일 때가 최적의 제어특성을 나타내는 것으로 간주할 수 있다.

(2) 속도경로 및 stop-position 제어기 실험

2장에서의 유도한 속도경로 계획 및 식(11)의 stop-position 제어기를 사용하고 anti-swing 제어계인(K_d)을 5 cm/sec²/deg로 고정시킨 상태에서 크레인의 제어 특성을 조사하였다. 그림 7은 anti-swing 제어기 및 stop-position 제어기를 사용하지 않고 크레인을 $2/3 \times_{max}$ (20 cm/sec)의 속도로 9 sec 동안 크레인을 구동시킨 후 크레인을 정지시킨 경우의 속도입력, 속도, 이송위치 및 진동각도를 나타낸 것이다. 그림 7에서 진동각도(θ)는 자유진동하다가 정지순간에 크레인이 급감속함으로 인하여 더욱 크게 진동함을 나타낸다.

그림 8은 anti-swing 제어기 및 stop-position 제어기를 적용하고 주어진 경로계획에 따라 크레인을 이송시킨 것이다. 또한 K_p 는 0.5 /sec로 고정하였으며 원하는 이송거리는 180 cm로 주었다. 그림 8에서 진동각도의 크기는 anti-swing 제어기를 적용한 시점(0.9 sec) 후부터 감소하여 감속구간이 시작되는 시점(4.9 sec) 전에 0으로 수렴한다. 이후 입력속도는 감속되어 9.75sec까지 서서히 감속되며 9.75 sec 이후에 stop-position 제어기가 적용되어 약 10.5 sec 이후에 크레인은 완전 정지되며 이때의 최종이송거리오차는 전혀 없음을 나타내었다. 이와 같은 결과를 제어하지 않은 경우(그림 7)와 비교하면 최종이송시간은 약 1.5 sec 정도밖에 증가되지 않았으며 이송 및 정지 후의 운반물의 진동이 없기 때문에 정지 후의 다른 공정으로의 작업전환 시간이 훨씬 빠르게 될 수 있다.

그림 9는 그림8의 실험조건과 같은 조건하에서 원하는 이송거리(x_d)를 220 cm로 주었을 경우의 실험결과를 나타낸다. 이 경우 역시 진동각도는 anti-swing 제어기의 적용구간내에서 거의 0으로 수렴하고 최종이송거리오차도 없으며 최종이송시간은 약 11.7 sec 정도가 소요된다.

그림 8과 그림 9로부터 stop-position 제어계인(K_p)이 일정한 경우 입력이송거리(x_d)가 증가함에 따라 anti-

swing 제어구간 ($T_1 < t < T_2$)이 증가됨을 알 수 있다. 왜냐하면 이 구간외의 구간에서의 이송거리는 x_d 관계없이 거의 일정하기 때문이다. 만약 이송시간을 감소시키기 위하여 K_p 를 증가시키면 속도입력의 급감속 p 으로 인하여 운반물이 진동할 수 있으며 이와 반대로 K_p 가 감소되면 운반물을 진동하지 않으나 최종이송시간은 길어진다. 그러나, 그림 8과 그림 9에서 보는 바와 같이 stop-position 제어구간의 소요시간은 대개 1.5 sec정도에 불과하기 때문에 제어기 gain을 0.2 /sec 보다 크게 할 필요는 없었다.

5. 결 론

크레인 작업시 운반물의 진동각도를 감소시키기 위하여 anti-swing 제어기, stop-position 제어기 및 속도경로계획 program을 제시하였고 이의 특성을 실험을 통하여 조사하였다. 실험결과 다음과 결론을 맺을 수 있다.

- (1) 제안된 anti-swing 제어기는 충분한 감쇠효과를 부가 할 수 있기 때문에 운반물의 진동을 약 1/2 주기 만에 완전히 감쇠시킬 수 있다.
- (2) 제안된 stop-position 제어기 및 경로계획은 운반물의 초기진동외에 진동각도를 0인 상태에서 이송할 수 있으며 최종이송시간은 제어하지 않은 경우에 비하여 불과 1.5 sec 정도 밖에 증가되지 않는다.

참 고 문 헌

1. Knut Aanerud, "Shorter Unloading Times for Grab Handling Portal Cranes," ABB Review, No.2-88, 1988.
2. E. Ohnishi, et al., "Automatic Control of an Overhead Crane," 84 IFAC, No. 66.3, PP.XIV-37 ~ XIV-42, 1984.
3. J.W. Auernig and H. Troger, "Time Optimal Control of Overhead Crane with Hoisting of the Load," Automatica, Vol.23, No.4, PP.437-447, 1987.
4. KAERI/RR-778/88 "사용후 핵연료 원격취급장치 및 자동화 기술개발", 과기처, 1989