

불포화 폴리 에스테르 수지의 경화제 변화에 의한 유전 특성  
 (A study on Hardener Dependence of dielectric  
 Characteristics on Unsaturated Polyester Resin)

## 권 선 구\*

홍 진 옹  
 김 재 환  
 이 준 옹

광운 대학원 석사과정

광운 대학원 박사과정  
 광운 대학 교수  
 광운 대학 교수

## I. 서 론

불포화 폴리에스테르 수지는 주쇄에 에스테르 결합(-C=O-)을 포함한 열경화성 수지로 양호한 기계적, 전기적 성질, 내수성, 내산성 및 내유성을 갖는 고분자 합성물로 특히 절연재, 배전반재 및 전기 부품재에 많이 쓰인다.<sup>(1)~(3)</sup>

특히 불포화 폴리에스테르 수지와 유리섬유와의 복합재료인 FRP (Fiber glass Reinforced Plastics)는 철보다 강하고 알미늄보다 가볍고 또 내식, 내열 및 내우성이 우수하여 선박재, 항공기 날개, 자동차 차체 및 전기 기기 재료 등 그 이용은 계속 증가일로에 있다.

본 연구에서는 절연용으로 쓰이는 미연주식 회사 제품인 불포화 폴리에스테르 (상품명: 에포마이카, G-152)에 경화제 1-2%와 촉진제 1.5%를 혼합시켜 얻은 시료에 주파수 범위 110 (Hz) - 3 (MHz), 온도 범위 30 (°C) - 140 (°C) 사이에서 측정한 절연재료로서의 유전특성을 소개한다.

## II. 시료·성형과 측정장치

## II-1. 시료·성형

절연용으로 쓰이는 불포화 폴리에스테르 (상품명: 에포마이카, 미연주식회사제) G-152의 염액 100 cc 와 농청색 액체인 촉진제 (Cobalt 키: KD) 1.5 cc 를 비이커에 넣어 잘 혼합시킨다.

이때 생긴 기포를 제거하기 위해 약 4시간 경과한 후 필요한 양의 무색 액체인 경화제 (Methyl Ethyl Ketone Peroxide)를 혼합하면 3-4시간 후부터 경화하기 시작하여, 약 10일후면 경화는 모두 끝나, 이를 실험에 필요 한 두께 3(mm) 두께 70(mm)의 시편을 제작하여 실험한다.

## II-2. 측정 장치

본 실험에 사용된 실험장치는 ANDO 제(발진기: WBG - 9형, 평형검출기: BDA - 9형, 유전체 손 측정기: TR - 10C형, 오븐: TO-9B형)를 이용하여 측정하였는데 측정 장치와 브록선도를 사진 1과 그림 1에 각각 나타냈다.

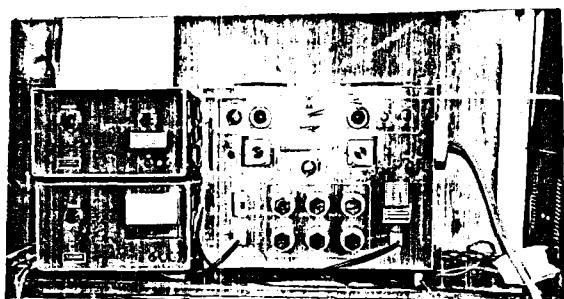


사진 1. 실험장치

발진기 (WBG - 9형)	유전체손 측정기 (TR - 10C형)	오븐 (TO-9B형)
평형 검출기 (BDA - 9형)		

그림 1. 실험장치의 브록선도

### III. 실험결과

그림 2,3 및 4는 불포화 폴리에스테르 G-152에 경화제 (Methyl Ethyl Ketone Peroxide) 를 1%, 1.5% 및 2%를 혼합시켜 얻은 시편에 주파수 및 온도를 각각  $110\text{ (Hz)}$  -  $3 \times 10^6\text{ (Hz)}$ ,  $30\text{ (}^\circ\text{C)}$  -  $140\text{ (}^\circ\text{C)}$  사이에서 변화시켜 측정한 유전율과 유전정접의 실험 결과이다.

그림 2-4에서 보면 주파수  $110\text{ (Hz)}$  때  $30\text{ (}^\circ\text{C)}$ 에서  $140\text{ (}^\circ\text{C)}$ 로 온도를 점점 증가하면 유전율은 온도에 크게 의존하여  $3.5\text{에서 }5.5$ 로 크게 증가한다.

또 같은 조건에서 주파수를  $110\text{ (Hz)}$ 에서  $3 \times 10^6\text{ (Hz)}$ 로 증가시키면 유전율은 급격히 감소하여 확실히 분산이 일어난다. 다음에 동일 조건에서 측정한 유전정접의 결과를 그림 2-4에서 보면 확실히  $330\text{ (Hz)}$  와  $3 \times 10^6\text{ (Hz)}$  이상에서 유전손실 spectrum 이 나타나는데  $330\text{ (Hz)}$ 에서 나타나는 유전손실 spectrum 은 온도에 크게 의존하여 두렷이 나타난다. 또 경화제를 1.5% 혼합한 시료의 손실 spectrum이 1% 및 2%를 혼합한 시료보다 적음을 알 수 있다.

### IV. 결론

불포화 폴리에스테르 수지의 유전특성을 주파수  $110\text{ (Hz)}$  -  $3 \times 10^6\text{ (Hz)}$ , 온도  $30\text{ (}^\circ\text{C)}$  -  $140\text{ (}^\circ\text{C)}$  범위에서 측정하였다. 그 결과

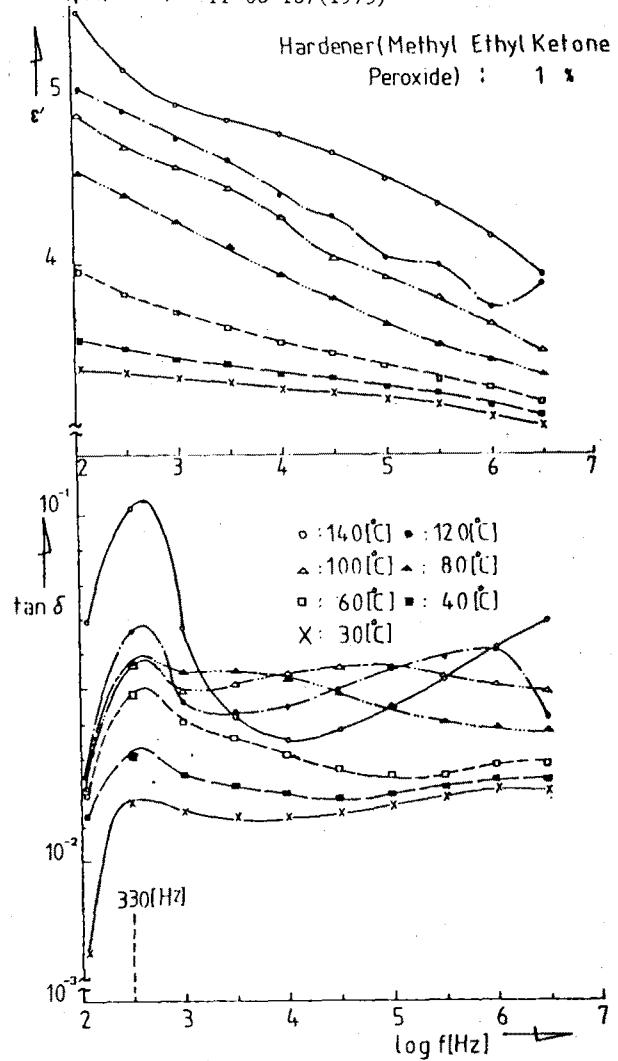
1. 2개의 유전손실 spectrum 이 나타났는데 여기서는 주로  $330\text{ (Hz)}$ 에서 나타난 유전손실 spectrum에 대하여 알아보면, 이 손실 spectrum은 반정질 역역내의 주 쇄의 분자운동에 기인하여 나타나는 것으로 생각되며

2. 일반적으로 불포화 폴리에스테르 수지를 성형할 때 전기 절연재료의 측면에서는 경화제의 첨가량은 1.5% 혼합하는 것이 바람직한 것으로 사료된다.

### References

- H. Jacobs and E. Jenckel ; Makromol chem 43.132 (1961)
- M.N. Stein ; J. Appl. Phys. 32. 2352 (1961)
- R.H. Boyd; J. chem. Phy 5. 30, 1276 (1959)
- D.W. McCall ; J. chem. Phys., 32, 237(1960)
- N.G. McCrum et al; Anelastic and Dielectric Effects-Polymeric Solids, JHON WILEY & SONS PP. 501-574 (1967)
- R.W.Tucker,C,C,Hastings:Jour,of Appl,Poly, Sci.,6(23) 575(1962)

7) 清山栄一郎; ポリエスチル樹脂, 日刊工業新聞社, PP 68-187(1975)



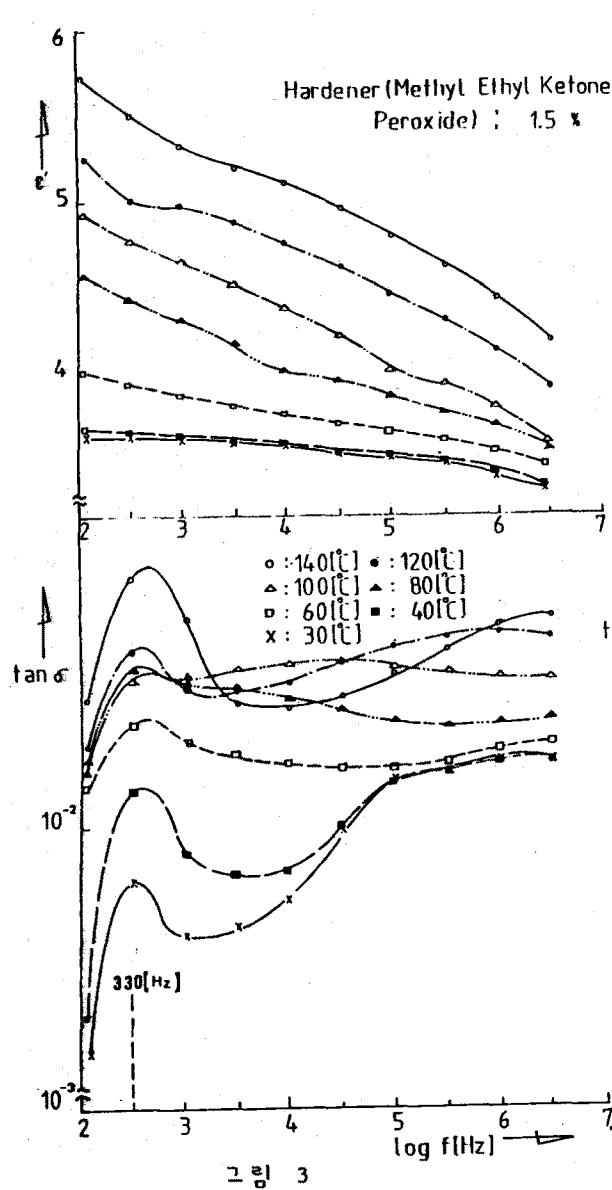


그림 3

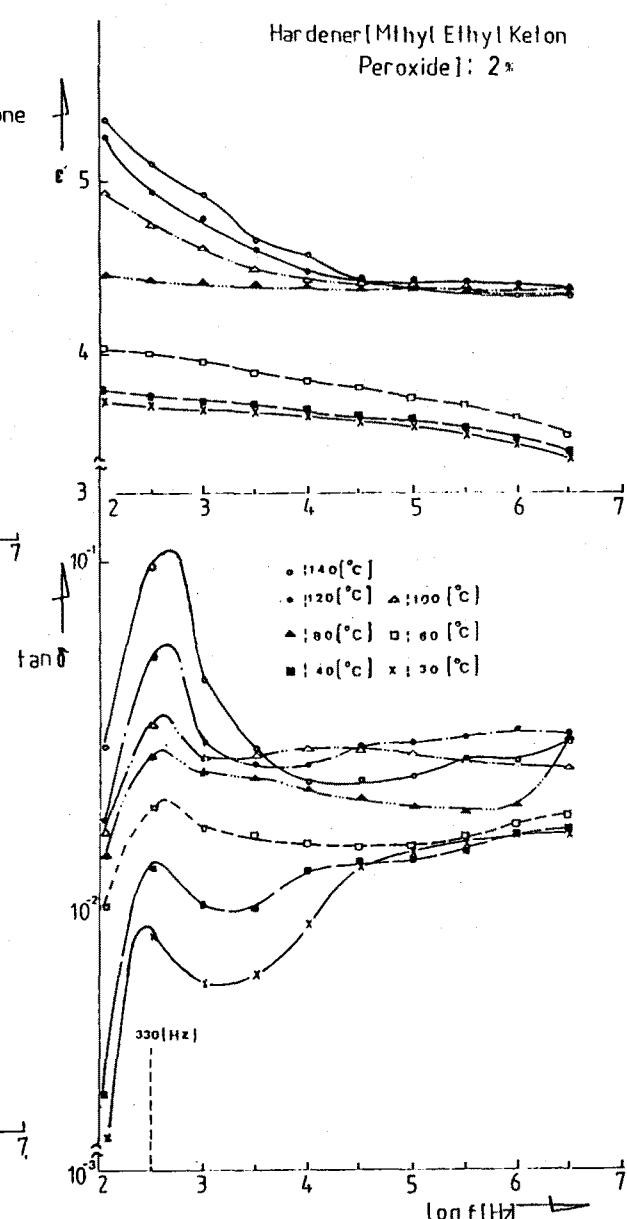


그림 4