

AGC 제어정도 향상대책에 대하여

김신정 (포항종합제철)

당사 1열연 공장의 AGC (Automatic Gauge Control) 정도 향상을 위해 첫째로 AGC Program 의 각종계수 즉 Mill Spring 과 소성계수를 재측정하여 Mill 특성변화 및 조업 PATTERN 변화에 상응한 계수로 수정함과 동시에 각 Size 별로 AGC 운전 MODE , Loop Gain , 적중율등의 DATA 를 수집 분석하여 최종적으로 Size 별 최적 운전 MODE 와 Loop Gain 을 확립하였다.

둘째로는 Load Cell , X-RAY , Screw Down , Looper 등 관련설비의 문제점을 도출 해결하였으며 세째로 조업사항중 소재온도와 ROLL 편심량등을 조사하여 관리 기준을 보강하였다. 이상과 같은 대책실시로 AGC 적중율(전 Strip 전 길이에 대하여 두께편차±50 μ 이내 합격율)은 65% 수준에서 80%까지 대폭 향상되었으며 아울러 AGC 적중율도 크게 개선되었다.